

Шлифовальные лепестковые круги из нетканого абразивного материала применяются для декоративной обработки - матирования, сатинирования, создания патины и другой финишной обработки поверхностей из бронзы, латуни, алюминия, нержавеющей стали и других металлических и неметаллических материалов. Отличные результаты показали профилированные круги из нетканого шлифовального материала на промежуточных и финишных операциях при обработке погонажных изделий из дерева (наличник, плинтус и др.).



Основа: нетканый абразивный материал производства Klingspor.

Абразивный материал: электрокорунд

(АО), карбид кремния (SiC).

Особенности эксплуатации:

Зернистость: P80 - P600 по FEPA.

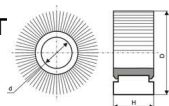
Типоразмеры выпускаемых кругов лепестковых из нетканого абразивного материала:

от 100x30x32мм до 200x230x76мм (DxHxd)

D - наружный диаметр, мм

H - высота, мм

d - диаметр посадочного отверстия, мм



Круги могут быть:

а) из нетканого абразивного материала

б) из нетканого абразивного материала с проставками шлифовального полотна.

Количество проставок - от 1 до 4 (по желанию заказчика)



Круги легко профилируются. Фотография профиля заготовки

